



Ømax.	maximal möglicher Durchmesser
tmax.	maximal mögliche Materialstärke
xLmax.	maximal möglicher Verfahrensweg in x-Richtung
yLmax.	maximal möglicher Verfahrensweg in y-Richtung
zLmax.	maximal möglicher Verfahrensweg in z-Richtung
nmax.	maximal mögliche Drehzahl

Sägen	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
B&S, VKS-315-2	100	100	6000	-	-	-
B&S, K-Tech-Vollautomat	430	700	6348	-	-	-
Meba, EcoLine-Bandsägeautomat	300	300	620	-	-	-
Lasern:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
Trumpf, TruLaser-5040	-	20	4000	2000	-	-
Stanzen:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
GEKA, Hydracrop 100/SD	-	10	3000	-	-	-
Abkanten:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
Haco, 300t	-	-	4100	-	-	-
Baykal, APHS, 160t	-	-	3100	-	-	-
Fräsen:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
AXA, UPFZ-50	-	-	7000	3000	1200	4000
AXA, VHC 2-XTS	-	-	2360	600	600	6000
Hermle, C30	-	-	650	600	500	18000
Hermle, C42	-	-	800	800	550	18000
Drehen:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
Mazak, Quick Turn 30	70 / 250	-	260	-	-	2222
Mori-Seiki, CL-203	65 / 250	-	330	-	-	3500
Konventionell	50 / 201	-	200	-	-	1900
Bohren:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
Knuth R60V	60	123	10000	6000	600	2400
Schweißen:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
Lorch, MicroMIG	-	k.A. / unbegrenzt				
Lorch, Speedpulse XT	-	k.A. / unbegrenzt				
Brennschneiden:	Ømax.	tmax.	xLmax.	yLmax.	zLmax.	nmax.
ERL, erlcut e540+10R	-	150	4000	2500	-	-